

WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT210

Einbauthermometer mit Messeinsatz

Beschreibung:

Das Widerstandsthermometer MWT210 ist ein robustes Messgerät für schwierige Verhältnisse in Industrieräumen, z.B. in Heizräumen, Rohrleitungen, in der Pharma- und Chemieindustrie. Diese Thermometer werden für Messbereiche zwischen -50 und $+400^{\circ}\text{C}$ verwendet.

Ausführung: mit Messeinsatz (Standard), ohne Messeinsatz.

Messeinsatz: mit Temperaturmessumformer Ausgang 4...20mA, 0...10V, HART.

Mit Ausgang Pt100, Pt1000 und Anschlusskeramik.

Sensor:

1 x Pt100, 1 x Pt1000, 2 x Pt100, 2 x Pt1000
2, 3, 4 - Leiter

Genauigkeitsklasse:

Standard kl.A, kl.1/3B, 1/5B, 1/10B nach DIN EN 60751 bei 0°C

Sensorabweichungen Pt100 und Pt1000 nach DIN EN 6075 bei 0°C

kl.B: $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$
 kl.A: $\pm 0,15^{\circ}\text{C}$
 kl.1/3B: $\pm 0,10^{\circ}\text{C}$
 kl.1/5B: $\pm 0,06^{\circ}\text{C}$
 kl.1/10B: $\pm 0,03^{\circ}\text{C}$

Pt100 Messbereiche

$-50 \dots +200^{\circ}\text{C}$
 $-50 \dots +250^{\circ}\text{C}$
 $-50 \dots +400^{\circ}\text{C}$
 andere Messbereiche nach Bedarf

Option Ausgang mittels Temperatur-Transmitter (4...20mA, 0...10V, HART)

Der Messbereich des Umformers wird nach Bedarf eingestellt.
 Temperatur-Transmitter: Materm MTT100PT Standard, WIKA T19, WIKAT24, oder speziell Umformer mit Ausgang HART.
 (Option Temperaturmessumformer EX Ausführung)

Fühler:

Alle Fühler mit Anschlüssen bestehen aus hochwertigem CrNi Stahl 316Ti. Option: Fühler mit Teflon oder elektropliert.

Bei Ausführung mit verringertem Fühlerdurchmesser (F) verkürzt sich die Reaktionszeit des Fühlers bei schnellen Temperaturänderungen im Produktionsprozess.

Fühlerdurchmesser (d) und der höchste erlaubte Druck des Mediums:

9mm (Standard), max. Druck des Mediums 40 bar
 6mm, max. Druck des Mediums 40 bar
 8mm, max. Druck des Mediums 40 bar
 10mm, max. Druck des Mediums 40 bar
 11mm, max. Druck des Mediums 60 bar
 Auf Anfrage stehen auch andere Fühlerdurchmesser zur Verfügung.
 Bei höchste Druck wird ein Schweißschutzrohr benötigt. Siehe technisches Blatt für Schweißschutzrohre.



Bild: Widerstandsthermometer MWT200
 (Bild ist symbolisch)

Fühlerlänge (L)

Standard L=60mm, 80mm, 100mm, 160mm, 200mm, 250mm, 300mm oder nach Bedarf. Empfohlene Fühlerlänge beträgt minimal 10 x Fühlerdurchmesser

Prozessanschlüsse CrNi Stahl 316 Ti

G $\frac{1}{2}$ B Standard, M18 x 1,5, G $\frac{1}{4}$ B, G1B, oder andere nach Bedarf (z.B. 1/2 NPT...)

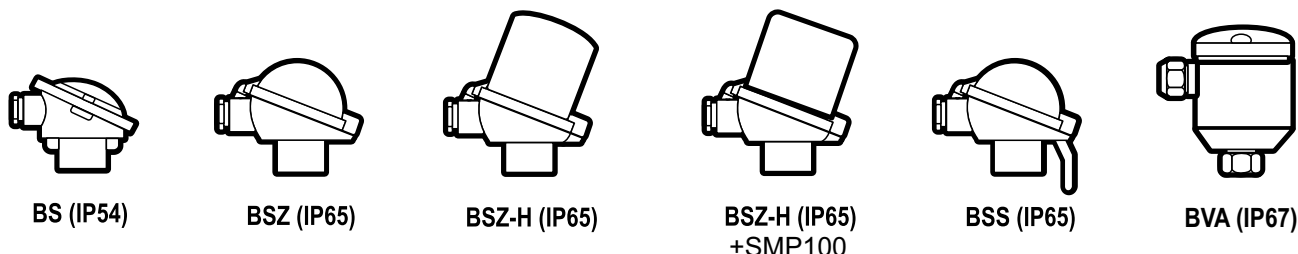
Anschlusskopf

Anschlussköpfe nach DIN 43729, aus Aluminium, CrNi Stahl oder Plastik.

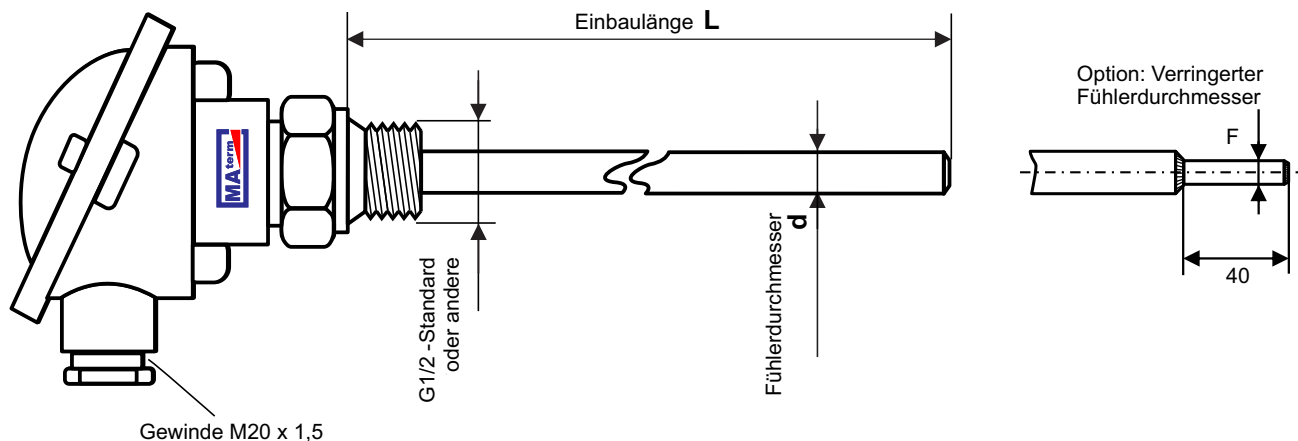
Gewindeanschluss für elektrische Leitung M20 x 1,5.

ANSCHLUSSKÖPFE FÜR WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT210:

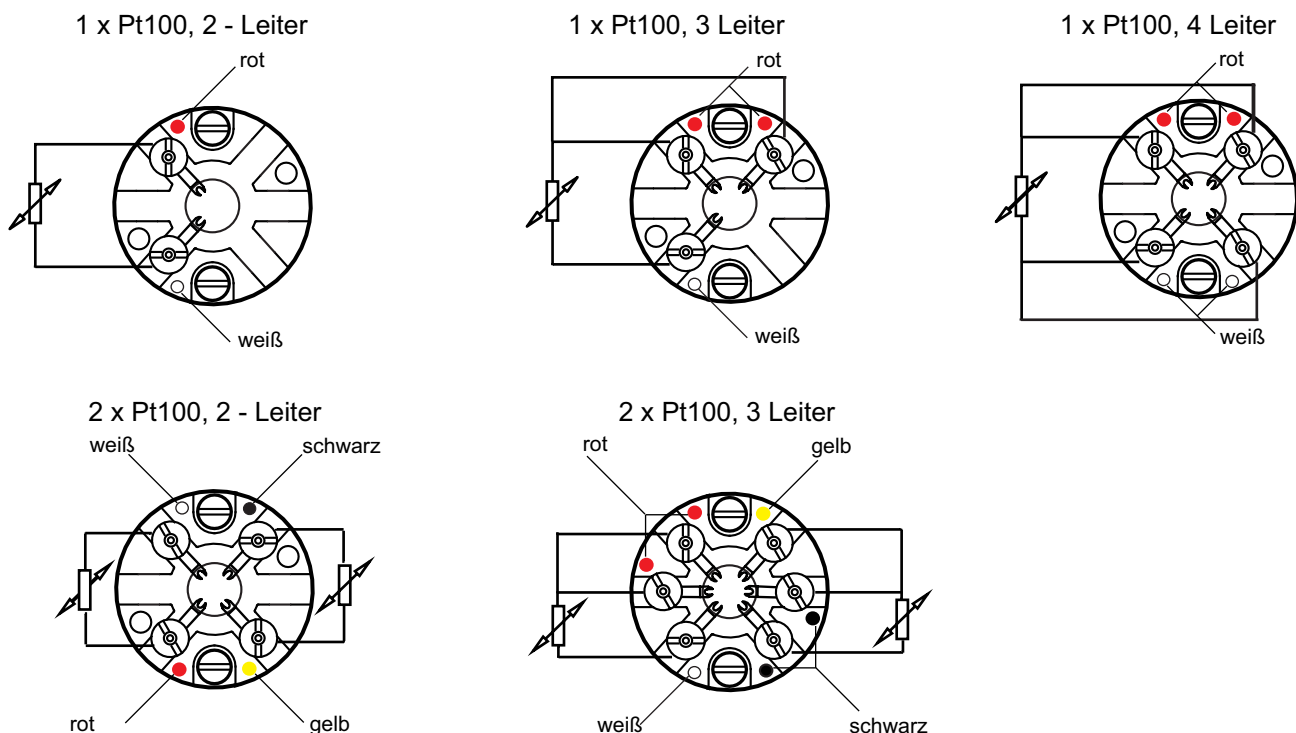
	BS	BSZ	BSZ-H	BSZ-H+ SMP100	BSS	BVA
Material	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium	CrNi Stahl
IP Schutz	IP 54	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65	IP 67



ABMESSUNGEN DES WIDERSTANDSTHERMOMETERS MWT210:

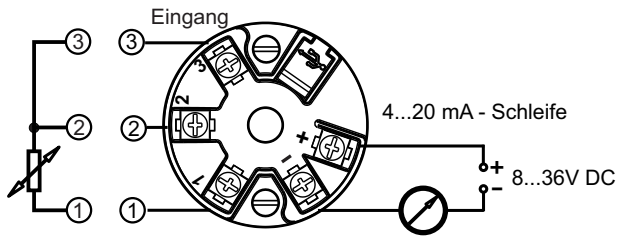


SENSORANSCHLUSS: 1 x Pt100, 1 x Pt1000...

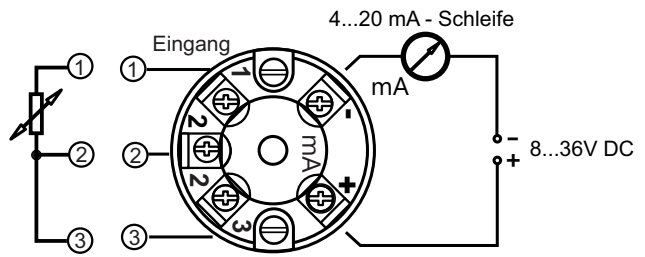


OPTION: ANSCHLUSS MIT TEMPERATUR TRANSMITTER

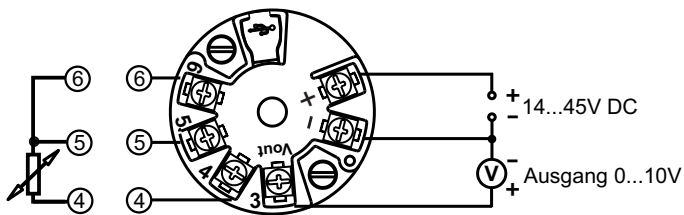
Anschluss mit Temperatur-Transmitter
MATERM: MTT100PT:



Anschluss mit Temperatur-Transmitter WIKA: T19 und T24



Ausführung mit Ausgang 0...10V



BESTELLUNGSFORMULAR WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT210

1		Auswechselbarer Messeinsatz	
	IV	eingebaut - Standard	
	XX	ohne	

2		Sensor	
	A	1 x Pt100	
	B	2 x Pt100	
	C	1 x Pt1000	
	D	2 x Pt1000	
	E	anderer Sensor: (eintragen)	

3		Genauigkeitsklasse nach DIN EN 60751 bei 0°C	
	A	kl.B	(± 0,3°C)
	B	kl.A - Standard	(± 0,15°C)
	C	kl.1/3B	(± 0,10°C)
	D	kl.1/5B	(± 0,06°C)
	E	kl.1/10B	(± 0,03°C)

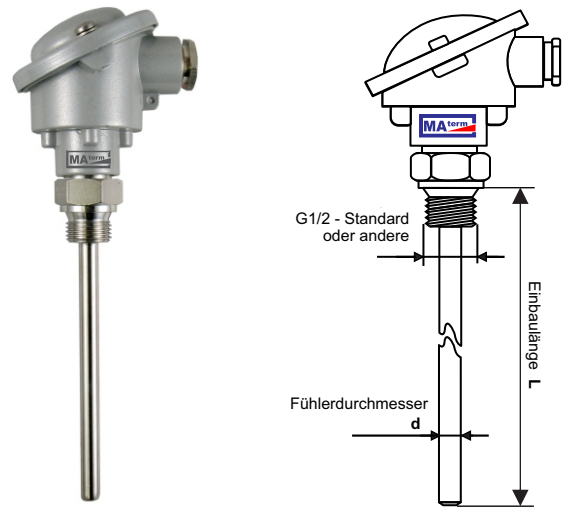
4		Messbereich für Pt100 oder Pt1000 Sonde	
	1	-200 ... +150°C	
	2	-50 ... +250°C	
	3	-50 ... +400°C	
	5	sonstiger Messbereich: (eintragen)	

5		Sensoranschluss	
	2	2 - Leiter	
	3	3 - Leiter- Standard	
	4	4 - Leiter	
	5	2 x 2 Leiter (nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)	
	6	2 x 3 Leiter (nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)	

6		Temperatur-Transmitter MATERM oder WIKA (Option)	
	XX	ohne	
	10	Ausgang 4...20mA	
	20	Ausgang 0...10V	
	30	Ausgang HART	
	PP	Sonstiger Ausgang: (eintragen)	

7		Messbereiche in °C für Temperatur-Transmitter						
	XX	ohne						
	AA	0...50	AF	-50...+50	AK	-30...+30	AK	-30...+100
	AB	0...80	AG	-50...+80	AL	-30...+50	AL	-20...+40
	AC	0...100	AH	-50...+100	AM	-30...+80	AM	-20...+60
		PP	Messbereich nach Bedarf = (eintragen)					
		Anm.: für höhere Messbereiche mit Wandler wird das Widerstandsthermometer MWT200 benötigt						

8		Fühlerlänge L	
	060	60 mm	
	080	80 mm	
	100	100 mm	
	120	120 mm	
	150	150 mm	
	200	200 mm	
	300	300 mm	
	400	400 mm	
	500	500 mm	
	600	600 mm	
	700	700 mm	
800	800 mm		
900	900 mm		
	PP	Fühlerlänge nach Bedarf L= (Länge eintragen)	



9		Fühlerdurchmesser d	
	06	6 mm	
	08	8 mm	
	09	9 mm - Standard	
	10	10 mm	
	11	11 mm	
	12	12 mm	
		PP	Fühlerdurchmesser nach Bedarf d= (Durchmesser eintragen)

10		Prozessanschluss	
	G14	G ¹ / ₄ B	
	G12	G ¹ / ₂ B - Standard	
	G34	G ³ / ₄ B	
	G1	G 1B	
	NPT	1/2NPT	
	M18	M18 x 1,5	
	PP	Prozessanschluss nach Bedarf: (eintragen)	

11		Verringerter Messteil	
	XX	ohne - Standard	
	ZO	verringert	

12		Kopf	
	BS	BS, Aluminium - IP54 (Standard)	
	BSZ	BSZ Aluminium - Ip65	
	BSH	BSZ-H, Aluminium - Ip65	
	BSS	BSS, Aluminium - Ip65	
	BVA	BVA, CrNi Stahl 316 Ti - IP67	

13		ATEX Schutz	
	XX	ohne - Standard	
	Ex1	II 1 G Ex ia IIC T6/T5/T4	

MWT210 - - - - - - - - - - - - - - -