

WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT200

Einbauthermometer mit Messeinsatz

Beschreibung:

Das Widerstandsthermometer MWT200 ist ein robustes Messgerät für schwierige Verhältnisse Industrieräume, z. B. Heizräume, Rohrleitungen, in der Pharma- und Chemieindustrie. Diese Thermometer verwenden wir bei Temperaturen zwischen -200 und +700°C.

Ausführung: mit Messeinsatz (Standard), ohne Messeinsatz.

Messeinsatz: mit Temperaturmessumformer Ausgang 4...20mA, 0...10V, HART.

Sensor:

1 x Pt100, 1 x Pt1000, 2 x Pt100, 2x Pt1000
2, 3, 4 - Leiter

Genauigkeitsklasse:

Standard kl.A, kl.1/3B, 1/5B, 1/10B nach DIN EN 60751 bei 0°C

Sensorabweichungen Pt100 und Pt1000 nach DIN EN 60751 bei 0°C

kl.B: ±0,3°C
kl.A: ±0,15°C
kl.1/3B: ±0,10°C
kl.1/5B: ±0,06°C
kl.1/10B: ±0,03°C

Pt100 Messbereiche

-200...+150°C
-50 ...+200°C
-50 ...+250°C
-50 ...+400°C
-50 ...+600°C
andere Bereiche nach Bedarf

Option Ausgang mittels Temperaturmessumformer (4...20mA, 0...10V, HART)

Der Messbereich des Umformers kann je nach Bedarf eingestellt werden. Temperaturmessumformer: Materm MTT100PT Standard, WIKAT19, WIKAT24, oder Umformer mit HART Ausgang. (Option Temperaturmessumformer EXAusführung)

Fühler:

Alle Fühler und Anschlüsse bestehen aus hochwertigem CrNi Stahl 316Ti. Option: Fühler mit Teflon oder elektroploliert.

Bei Ausführung mit kleinerem Fühlerdurchmesser (F) verringert sich die Reaktionszeit des Fühlers bei schnellen Temperaturänderungen im Produktionsprozess.

Option: Material des Schutzrohrs aus Hastelloy C4.

Fühlerdurchmesser (d) und der max. erlaubte Druck des Mediums:

9mm (Standard), max. Druck des Mediums 40 bar
6mm, max. Druck des Mediums 40 bar
8mm, max. Druck des Mediums 40 bar
10mm, max. Druck des Mediums 40 bar
11mm, max. Druck des Mediums 60 bar
Nach Bedarf auch andere Fühlerdurchmesser.

Bei höherem Druck muss ein spezielles Schutzrohr für den Schweißvorgang verwendet werden. Siehe technisches Blatt für Schweißschutzrohre.



Bild: Widerstandsthermometer MWT200
(Bild ist symbolisch)

Fühlerlänge (L)

Standard L=63mm, 80mm, 100mm, 160mm, 200mm, 250mm, 300mm oder auf Anfrage angepasst. Die empfohlene Fühlerlänge sollte minimal 10 x Fühlerdurchmesser betragen

Prozessanschlüsse CrNi Stahl 316 Ti

G½B Standard , M18 x 1,5, G¼B, G1B, oder andere Anschlüsse nach Bedarf (npr. 1/2 NPT...)

Hals - Material 316 Ti

Halslänge (H):
Standardlängen: 50mm, 60mm, 80mm, 100mm, 130mm oder 160mm, oder Länge nach Bedarf

Halsdurchmesser (hd): 9mm, 10mm, 11mm, 12mm, 15mm oder nach Bedarf.

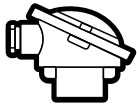
Anschlusskopf

Anschlussköpfe nach DIN 43729, aus Aluminium, CrNi Stahl oder Plastik.

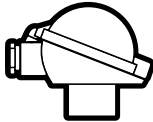
Anschlussgewinde für die elektrische Leitung M20 x 1,5.

ANSCHLUSSKÖPFE FÜR WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT200:

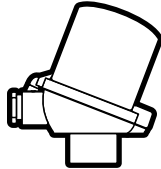
	BS	BSZ	BSZ-H	BSZ-H+ SMP100	BSS	BVA
Material	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium	CrNi Stahl
IP Schutz	IP 54	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65	IP 67



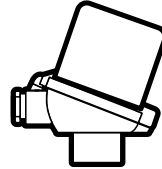
BS (IP54)



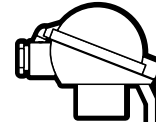
BSZ (IP65)



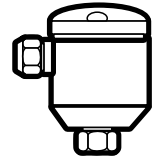
BSZ-H (IP65)



BSZ-H (IP65)
+SMP100

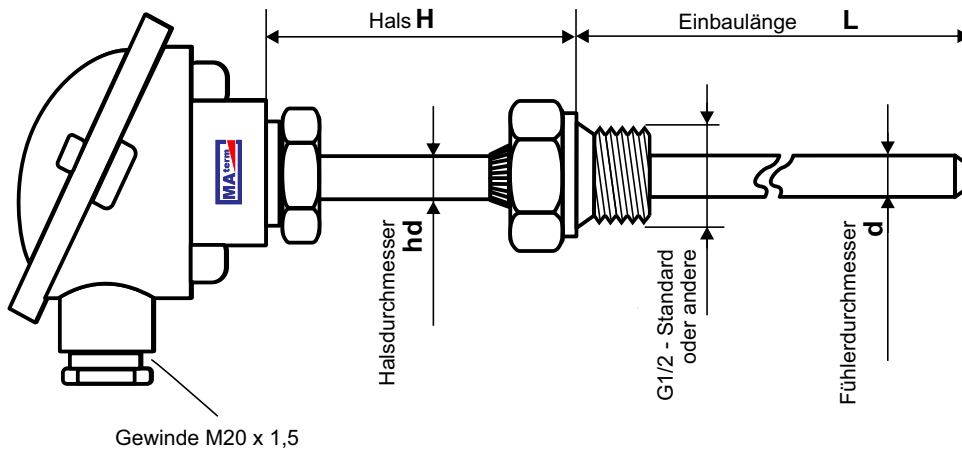


BSS (IP65)

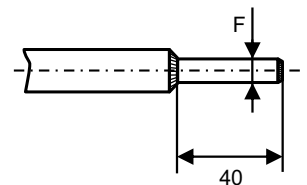


BVA (IP67)

ABMESSUNGEN DES WIDERSTANDSTHERMOMETERS MWT200:

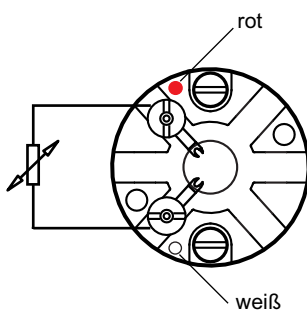


Option: Verringerter Fühlerdurchmesser

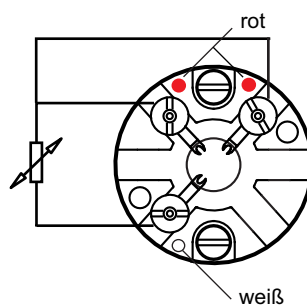


SENSORANSCHLUSS: 1 x Pt100, 1 x Pt1000...

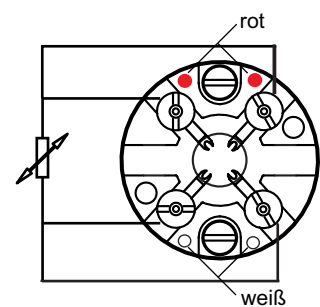
1 x Pt100, 2 - Leiter



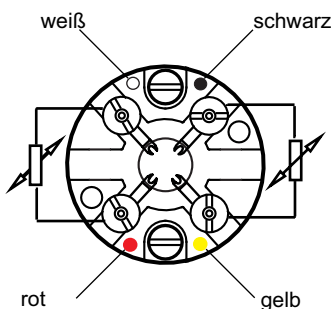
1 x Pt100, 3 Leiter



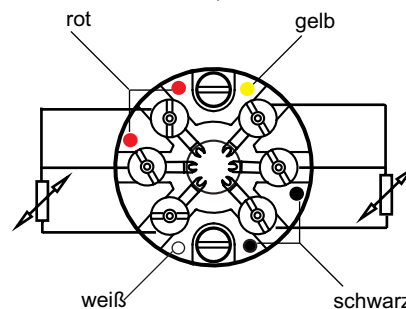
1 x Pt100, 4 Leiter



2 x Pt100, 2 - Leiter

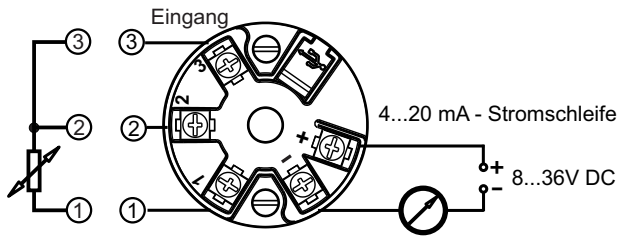


2 x Pt100, 3 Leiter

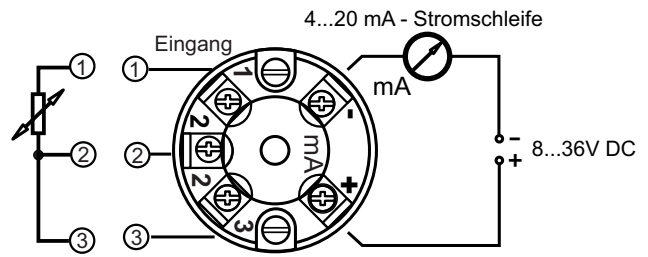


OPTION: ASNCHLUSS MIT TEMPERATURMESSUMFORMER

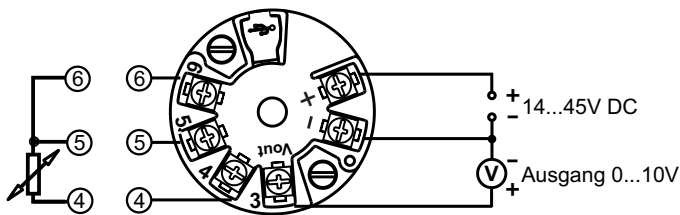
Anschluss mit dem Messumformer
MATERM: MTT100PT:



Anschluss mit dem Messumformer
WIKA: T19 in T24



Ausführung mit Ausgang 0...10V



BESTELLUNGSFORMULAR FÜR WIDERSTANDSTHERMOMETER MWT200

1		auswechselbarer Messeinsatz
	IV	eingebaut - Standard
	XX	Ohne

2		Sensor
	A	1 x Pt100
	B	2 x Pt100
	C	1 x Pt1000
	D	2 x Pt1000
E	anderer Sensor: _____ (eintragen)	

3		Genauigkeitsklasse nach DIN EN 60751 bei 0°C
	A	kl.B (± 0,3°C)
	B	kl.A - Standard (± 0,15°C)
	C	kl.1/3B (± 0,10°C)
	D	kl.1/5B (± 0,06°C)
E	kl.1/10B (± 0,03°C)	

4		Messbereich für Pt100 oder Pt1000 Sonde
	1	-200 ... +150°C
	2	-50 ... +250°C
	3	-50 ... +400°C
	4	-50 ... +600°C
5	sonstiger Messbereich: _____ (eintragen)	

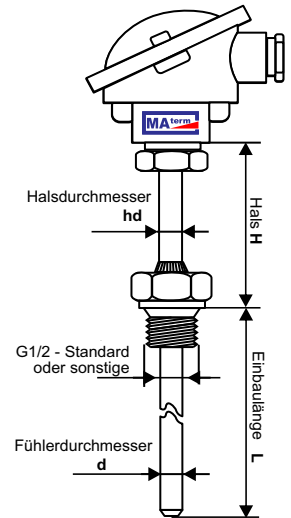
5		Sensoranschluss
	2	2 - Leiter
	3	3 - Leiter - Standard
	4	4 - Leiter
	5	2 x 2 Leiter (nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)
	6	2 x 3 Leiter (nur bei 2 x Pt100 oder 2x Pt1000)

6		Temperaturmessumformer MATERM oder WIKA (Option)
	XX	ohne
	10	Ausgang 4...20mA
	20	Ausgang 0...10V
	30	Ausgang HART
PP	sonstiger Ausgang: _____ (eintragen)	

7		Messbereiche in °C für den Temperaturmessumformer						
	XX	ohne						
	AA	0...50	AF	0...250	AK	0...500	AK	-50...+50
	AB	0...100	AG	0...300	AL	0...550	AL	-50...+100
	AC	0...120	AH	0...350	AM	0...600	AM	-50...+250
	AD	0...150	AI	0...400	AN	0...650	AN	-30...+50
	AE	0...200	AJ	0...450	AO	0...700	AO	-100...+50
	PP	Messbereich nach Bedarf = _____ (eintragen)						

8		Fühlerlänge L
	060	60 mm
	080	80 mm
	100	100 mm
	120	120 mm
	150	150 mm
	200	200 mm
	300	300 mm
	400	400 mm
PP	Fühlerlänge nach Bedarf L= _____ (Länge eintragen)	

9		Fühlerdurchmesser d
	06	6 mm
	08	8 mm
	09	9 mm - Standard
	10	10 mm
	11	11 mm
	12	12 mm
PP	Fühlerdurchmesser nach Bedarf d= _____ (Durchmesser eintragen)	



10		Prozessanschluss
	G14	G¼B
	G12	G½B - Standard
	G34	G¾B
	G1	G 1B
	NPT	½NPT
M18	M18 x 1,5	
PP	Prozessanschluss nach Bedarf: _____ (eintragen)	

11		Verringerter Messteil
	XX	ohne - Standard
ZO	verringert	

12		Halslänge H
	050	50 mm
	080	80 mm
	100	100mm
	130	130mm
	160	160mm
PP	Halslänge nach Bedarf H= _____ (Länge eintragen)	

13		Halsdurchmesser hd
	08	8 mm
	09	9 mm - Standard
	10	10 mm
	11	11 mm
	12	12 mm
PP	Durchmesser nach Bedarf hd= _____	

14		Kopf
	BS	BS, Aluminium - IP54 (Standard)
	BSZ	BSZ Aluminium - IP65
	BSH	BSZ-H, Aluminium - IP65
	BSS	BSS, Aluminium - IP65
BVA	BVA, CrNi Stahl 316 Ti - IP67	

15		ATEX Schutz
	XX	ohne - Standard
	Ex1	II 1 G Ex ia IIC T6/T5/T4
Ex2	CSA Klass I, Division 1, Gruppe A, B, C, D	

MWT200 - - - - - - - - - - - - -